

Ogłoszenie o aukcji

Organizator aukcji:

Jastrzębska Spółka Węglowa S.A.

Prowadzący postępowanie:

Zakład Wsparcia Produkcji JSW S.A.

ul. Towarowa 1

44-330 Jastrzębie-Zdrój

Operator aukcji:

JSW IT SYSTEMS Spółka z o.o.

ul. Armii Krajowej 56

44-330 Jastrzębie-Zdrój

NIP: 633-19-81-130 www.jswits.pl

Pomoc techniczna dla uczestników aukcji:

(+48) 71 787 35 34 helpdesk@logintrade.net

Aukcja Nr 055/A/25

(numer aukcji wg operatora 10213)

(tryb postępowania - Aukcja elektroniczna)

Nazwa aukcji: 055/A/25 Worki, płótna, przegrody i włóknina filtracyjna

1. Języki

Język polski

2. Opis

Aukcja japońska multiobiektoowa - oznacza, że uczestnicy widzą aktualną cenę, którą narzuca system i mają możliwość jej akceptacji w określonym czasie. Po zakończeniu danego etapu uczestnicy, którzy zaakceptowali cenę przechodzą do kolejnego etapu z wartością niższą, a Ci którzy go nie zaakceptowali odpadają z gry. W przypadku dwóch lub więcej pozycji Aukcja prowadzona jest równolegle na zadania postępowania.

Ceny podczas licytacji należy podawać za jednostkę miary w PLN bez VAT (NETTO).

Należy pamiętać o zalogowaniu się na 5 minut przed rozpoczęciem aukcji. Brak akceptacji pierwszego lub kolejnych postępień w wyznaczonym czasie, powoduje wykluczenie Wykonawcy z dalszego udziału w aukcji..

3. Informacje dodatkowe

Aukcja elektroniczna prowadzona jest na podstawie „Regulamin określający sposób przygotowania i prowadzenia w Jastrzębskiej Spółce Węglowej S.A. postępowań przetargowych nieobjętych ustawą Prawo Zamówień Publicznych” – Załącznik do Uchwały Zarządu JSW S.A. nr 303/XI/2024 z dnia 22.05.2024 r.

Uwaga !

Na jeden dzień przed terminem licytacji elektronicznej do godz. 13:00 Wykonawca powinien uzyskać informację o dopuszczeniu do licytacji lub o ewentualnym przesunięciu terminu licytacji.

Informację w tym zakresie można uzyskać pod numerem telefonu wskazanym w pkt. 12

Ogłoszenie o aukcji elektronicznej oraz wszelkie informacje i dokumenty publikowane są na platformie zakupowej dostępnej na stronie internetowej o adresie:

<https://zakupy.jsw.pl/rejestracja/aktualneaukcje.html> oraz na stronie Zamawiającego pod poniższym linkiem: <https://www.jsw.pl/dla-kontrahentow/przetargi/>

Łączna objętość plików, które Wykonawcy przesyłają każdorazowo do zamawiającego pocztą elektroniczną na skrzynkę mailową o adresie: aukcje@zwp.jsw.pl (załączając do wiadomości mailowej) nie może przekroczyć 50 MB. Jeśli objętość przesyłanych plików wyniesie 50 MB, pozostałe pliki Wykonawca zobowiązany jest przesłać w następnej wiadomości mailowej.

4. Waluta

PLN

5. Załączniki

1. Formularz ofertowy 055.pdf
2. Wzór oświadczenia - blokada faktur.pdf
3. Informacja - RODO.pdf
4. Wzór umowy.pdf
5. Ogólne Warunki Umów - 055 A 25.pdf
6. Załącznik nr 1 - do Spec. tech..pdf
7. Oświadczenie statusu dużego przedsiębiorcy.pdf
8. Załącznik nr 2 - Specyfikacja techniczna.pdf

6. Lista produktów

| Lp. | Nazwa zadania | Ilość | Jednostka miary |
|-----|-------------------------------------|-------|-----------------|
| 1. | worki filtracyjne WF-1601 | 720 | szt. |
| 2. | płótno filtracyjne PT 11 1500x1500 | 600 | szt. |
| 3. | płótno filtracyjne PT 911 1500x1500 | 500 | szt. |
| 4. | płótno filtracyjne PT 912 1500x1500 | 60 | szt. |

| | | | |
|-----|--|-----|------|
| 5. | worek filtracyjny podkładowy PA6,0 186-230g/m ² 225/220DAN/5cm do pras filtr. PF ROW-570 na płyty polipropyl. 1500x1500mm | 360 | szt. |
| 6. | worek filtracyjny PA6,6 279-310g/m ² 385/180DAN/5cm do pras filtr. PF ROW-570 na płyty polipropyl. 1500x1500mm | 360 | szt. |
| 7. | worek filtracyjny podkładowy PA6,0 186-230g/m ² 225/220DAN/5cm filtr tarczowy FTC-100/150 | 150 | szt. |
| 8. | worek filtracyjny PA6,6 279-310g/m ² 385/180DAN/5cm filtr tarczowy FTC-100/150 | 150 | szt. |
| 9. | plótno filtracyjne 1500x1500 z tkaniny poliamidowej PT 350 do płyty komorowo-membranowej prasy GHT1500 z górną belką | 360 | szt. |
| 10. | plótno filtracyjne 1500x1500 z tkaniny poliamidowej PT 350 do płyty komorowej prasy GHT1500 z górną belką | 468 | szt. |
| 11. | plótno filtracyjne 2000x2000 z tkaniny PPT 222 przegroda podkładowa do płyty komorowej prasy GHT 2000 | 216 | szt. |
| 12. | plótno filtracyjne 2000x2000 z tkaniny PTS 78 przegroda nawierzchniowa do płyty komorowej prasy GHT 2000 | 216 | szt. |
| 13. | plótno filtracyjne 2000x2000 z tkaniny PT 390 do płyty komorowo-membranowej prasy GHT 2000 | 200 | szt. |
| 14. | plótno filtracyjne do prasy filtracyjnej PF-630 | 60 | szt. |
| 15. | plótno filtracyjne podkładowe gramatura 492+/-25g/m ² | 130 | szt. |
| 16. | przegroda filtracyjna śród/komorowej 2000x2000mm FP-0327 poliamid 12 mod. Mieszek tkaninowy powleczony latexem.FILTRAPOL | 240 | szt. |
| 17. | przegroda filtracyjna do prasy komorowej 1500x2000 mm z tkaniny FP-0322 PA FILTRAPOL lub równoważnej, mieszek tkaninowy powleczony latexem | 300 | szt. |
| 18. | przegroda podkładowa do prasy komorowej 2000x2000 mm FP-0910 PP.WZ FP PO FILTRAPOL | 192 | szt. |
| 19. | włóknina techniczna filtracyjna gr.10 szer.1,60m L-40mb | 240 | m |

| | | | |
|-----|-----------------------------|------|----|
| 20. | geowłóknina VIPTEx PES 100g | 5760 | m2 |
|-----|-----------------------------|------|----|

7. Kryteria oceny

| Lp. | Nazwa kryterium |
|-----|-----------------|
| 1. | Cena |

8. Reguły

Licytacja otwarta

Aukcja japońska multiobiektowa

Aukcja zniżkowa

Cena dotyczy jednej jednostki

Czas na decyzję: 120 sekund

9. Terminy

Termin rozpoczęcia licytacji: 2025-02-05 10:00

Termin składania ofert: 2025-01-27 23:59

10. Widok

Oferent nie widzi nazw pozostałych oferentów

11. Informacje o ofertach

Zamawiający nie dopuszcza składania ofert równoważnych w zadaniach 4, 9-12.

Zamawiający dopuszcza składania ofert równoważnych w zadaniach 1-3, 5-8, 13-20.

Jeżeli przedmiotem Aukcji elektronicznej jest pakiet nie dopuszcza się składanie ofert częściowych w obrębie pakietu. Ponadto wykonawca zobowiązany będzie do rozpisania cen jednostkowych w pakiecie do wartości zgodnej lub niższej od uzyskanej w toku postępowania.

12. Kontakt w sprawach formalnych

Dział Zamówień Niepublicznych Materiały, Zofia Piksa nr tel.: 32 756 4040, e-mail: aukcje@zwp.jsw.pl

13. Kontakt w sprawach przedmiotu zamówienia

Dział Inżynierii Materiałowej, Monika Mazur-Trojańczuk nr tel.: 32 756 4971.

14. Warunki płatności

Zapłata ceny nastąpi w terminie do 60 dni od daty doręczenia faktury do Centrum Usług Wspólnych – jednostki organizacyjnej Odbiorcy (adres: ul. Armii Krajowej 56, 43-330 Jastrzębie-Zdrój).

W przypadku gdy cena lub jej część, wynikająca z faktury VAT przekroczy kwotę 15 000 złotych brutto, Odbiorca dokona zapłaty faktury VAT mechanizmem podzielonej płatności, przewidzianym w art. 108a ustawy o podatku od towarów i usług. Odbiorca uprawniony będzie do zapłaty ceny lub jej części, wynikającej z faktury VAT, której wartość nie będzie przekraczała kwoty 15 000 złotych brutto mechanizmem podzielonej płatności.

15. Termin dostawy/wykonania

do 12 miesięcy od dnia zawarcia umowy.

16. Sposób dostawy/wykonania

Na koszt sprzedającego na magazyny ZWP JSW S.A. przy zakładach JSW S.A.

17. Warunki udziału

I. Wykonawca, który zamierza wziąć udział w Aukcji elektronicznej musi posiadać profil (konto) na platformie zakupowej o adresie: <https://zakupy.jsw.pl> oraz zgłosić udział w aukcji najpóźniej do godz.23:59 w dniu, w którym upływa termin składania ofert. Wykonawca nieposiadający profilu (konta) zobowiązany jest dokonać rejestracji na platformie pod adresem internetowym:<https://zakupy.jsw.pl/rejestracja/rejestracja.html> Rejestracja oraz udział w aukcji są bezpłatne.

II. Wniesienie wadium zgodnie z wyznaczonym terminem składania ofert.

Wysokość wadium: 31 000,00 zł

Wadium należy wnieść w jednej lub kilku z następujących form:

1. **Pieniądzu** - w formie przelewu (nie może być wpłacone przekazem pocztowym) na rachunek bankowy: Jastrzębska Spółka Węglowa S.A. Zakład Wsparcia Produkcji ul. Towarowa 1, 44-330 Jastrzębie-Zdrój, PKO BP S.A. nr konta 49 1020 2498 0000 8702 0443 8792 z dopiskiem:

wadium do aukcji nr: 055/A/25

Wadium uznaje się za skutecznie wniesione, jeżeli przed upływem terminu składania ofert na rachunku bankowym Zamawiającego nastąpi uznanie przelewu środków pieniężnych odpowiadających kwotowo oznaczonemu wadium.

2. Gwarancji bankowej lub ubezpieczeniowej.

Wadium uznaje się za skutecznie wniesione, jeżeli przed upływem terminu składania ofert:

- w kasie Zakładu Wsparcia Produkcji JSW S.A. zostanie złożona gwarancja bankowa lub ubezpieczeniowa,
- oryginał gwarancji bankowej sporządzony w postaci elektronicznej opatrzony kwalifikowanym podpisem elektronicznym gwaranta zostanie przesłany na adres skrzynki mailowej wskazany w punkcie 12.
- oryginał bądź kopia gwarancji ubezpieczeniowej sporządzonej w postaci elektronicznej lub kopia gwarancji ubezpieczeniowej, sporządzonej w postaci papierowej (formie pisemnej lub dokumentowej) zostanie przesłana na adres skrzynki mailowej wskazany w punkcie 12.

W szczególności treść gwarancji lub poręczenia powinna zawierać:

- a) bezwarunkowe i nieodwołalne zobowiązanie gwaranta do zapłaty wadium na pierwsze żądanie

Organizatora aukcji (Beneficjenta) w sytuacjach określonych w § 15 Regulaminu,

- b) wskazanie sumy gwarancyjnej,
- c) wskazanie Organizatora aukcji, jako Beneficjenta gwarancji,
- d) określenie terminu ważności gwarancji.

Złożenie lub przesłanie poręczenia lub gwarancji, których treść nie będzie spełniać ww. wymogów skutkować będzie odrzuceniem oferty z postępowania zgodnie z § 21 ust. 2 lit. b „Regulaminu...”

Kasa ZWP JSW S.A. jest czynna w dniach:

Poniedziałek, wtorek, środa, piątek w godzinach od 08:00 do 09:00 oraz 12:30 do 13:30.

3. Wstrzymaniu przez Zamawiającego zapłaty należności Wykonawcy w wysokości odpowiadającej wartości wadium jest możliwe:

- w kwocie brutto dla faktur, których wartość nie przekracza 15 000,00 zł brutto,
- w kwocie netto dla faktur, których wartość przekracza 15 000,00 zł brutto.

Wadium uznaje się za skutecznie wniesione, gdy przed upływem terminu składania ofert do Prowadzącego postępowanie wpłynie od Wykonawcy oświadczenie (potwierdzone przez CUW) o przeznaczeniu kwot z należności Wykonawcy na pokrycie wadium w postępowaniu. (wzór oświadczenie stanowi załącznik do ogłoszenia).

Blokadzie podlegają w pierwszej kolejności wierzytelności wymagalne, a w przypadku ich braku wierzytelność i niewymagalne, z terminem płatności najwcześniej przypadającym. Wskazane należności powinny być istniejące i bezsporne co do zasady, jak i wysokości. W tym celu Wykonawca składa do CUW JSW S.A. (Sekcja Obsługi Zobowiązań) stosowne oświadczenie (w 2 egzemplarzach). CUW JSW S.A. (Sekcja Obsługi Zobowiązań) potwierdza oświadczenie zgodnie z zasadami reprezentacji i dokonuje odpowiednich księgowania (jeden egzemplarz oświadczenia Wykonawca dołącza do składanej oferty, drugi pozostaje w CUW JSW S.A. – Sekcja Obsługi Zobowiązań). W przypadku złożenia oświadczenia w postaci elektronicznej Wykonawca wysyła elektroniczną kopię podpisanego oświadczenia na wskazany adresy e-mail: blokady-wadium@jsw.pl

Osobami zajmującymi się blokadą wierzytelności z ramienia CUW JSW S.A. są: Pani Dorota Siedlaczek nr tel. 32 756 4882, Pani Bożena Temich nr tel. 32 756 4716 oraz Pani Barbara Wolak nr tel. 32 756 4739. Wraz z ofertą należy przedłożyć egzemplarz oświadczenia potwierdzony przez pracownika CUW."

4. Poręczenia bankowego lub spółdzielczej kasy oszczędnościowo-kredytowej

Wadium uznaje się za skutecznie wniesione, jeżeli przed upływem terminu składania ofert:

- w kasie Zakładu Wsparcia Produkcji JSW S.A. zostanie złożony oryginał poręczenia bankowego lub spółdzielczej kasy oszczędnościowo-kredytowej,
- oryginał poręczenia bankowego lub spółdzielczej kasy oszczędnościowo-kredytowej, sporządzony w postaci elektronicznej opatrzony kwalifikowanym podpisem elektronicznym gwaranta zostanie przesłany na adres skrzynki mailowej wskazany w punkcie 12.

III. Warunkiem dopuszczenia do udziału w aukcji jest przesłanie:

- formularza ofertowego (został zamieszczony w załączniku do ogłoszenia),
- dokumentów wskazanych w załączniku nr 2 Specyfikacja techniczna,

na adres mailowy aukcje@zwp.jsw.pl w terminie składania ofert.

Wszystkie dokumenty należy dostarczyć w języku polskim.

UWAGA! Prowadzący postępowanie (ZWP) zmienił zapisy dotyczące dopuszczalnych form składanych ofert.

Oferta do aukcji składana jest w formie elektronicznej (w postaci elektronicznej) - składana jest w formie plików w formacie pdf obejmujących treść oferty i została podpisana kwalifikowanym podpisem elektronicznym. Wykonawca przesyła ofertę na adres skrzynki mailowej wskazanej w punkcie 12 Ogłoszenia o aukcji. W tytule wiadomości mailowej Wykonawca podaje numer aukcji.

Wykonawca związany jest ofertą 90 dni od dnia wyznaczonego przez Zamawiającego jako termin składania ofert

18. Prawa i obowiązki zamawiającego

1. Organizatorowi aukcji elektronicznej przysługuje prawo odwołania aukcji lub zmiany jej warunków.
2. Organizatorowi aukcji elektronicznej przysługuje prawo do swobodnego wyboru ofert, unieważnienia Postępowania, w całości lub w części (w zakresie poszczególnych zadań), w każdym czasie bez podania przyczyny.
3. Oferty złożone w toku aukcji przestają wiązać, gdy Wykonawca złoży kolejną, korzystniejszą ofertę, zawarto umowę albo Aukcję unieważniono.
4. Reklamacje związane z przebiegiem aukcji należy składać na adres e-mail: aukcje@zwp.jsw.pl do 4 godzin od momentu zakończenia licytacji
5. Zamawiający nie jest zobowiązany do zawarcia umowy z wybranym Wykonawcą stosownie do postanowień Regulaminu.

19. Dokumenty wymagane od wykonawcy, który złożył najkorzystniejszą ofertę w aukcji elektronicznej

20. Dokumenty wymagane przy pierwszej i kolejnych dostawach

Zgodnie z załącznikiem nr 2 do ogłoszenia o aukcji - Specyfikacja techniczna

21. Wymagane warunki techniczno-użytkowe przedmiotu zamówienia

Zgodnie z załącznikiem nr 2 do ogłoszenia o aukcji - Specyfikacja techniczna

22. Dodatkowe warunki i wymagania techniczne

Podane ilości mogą ulec zmniejszeniu do 50% bez podania przyczyn i nie będzie to stanowiło podstawy do odpowiedzialności Zamawiającego z tytułu niewykonania lub nienależytego wykonania umowy. Zmiana umowy wyrażać się będzie w uzgodnionym przez Strony wprowadzeniu innych korzystnych dla Zamawiającego zmian, polegających między innymi na zmianie elementów zamówienia na elementy o lepszych lub odpowiedniejszych parametrach technicznych i właściwościach chociażby wiązało się to z koniecznością zmiany terminu lub sposobu wykonania zamówienia. Warunkiem wprowadzenia wszelkich zmian do umowy, o których mowa powyżej będzie wyrażenie zgody zarówno przez wykonawcę, jak i Zamawiającego.