

ZWP-PNI.260-311/22-311/INW/22-10

Zamawiający informuje o treści zadanych pytań do ogłoszenia o aukcji 311/INW/22 na modernizację automatycznych próbobiorników w ZPMW KWK Pniówek.

1. W załączniku nr 2 „Specyfikacja techniczna” w punkcie II „ZAKRES ZAMÓWIENIA”

wskazano jedynie ogólne wymagania dotyczące modernizacji próbobiorni.

Prosimy o jego uszczegółowienie o dodatkowe informacje dotyczące niezbędnego wyposażenia takiego systemu:

- sposób przygotowania i obróbki pobranej próbki węgla (kruszenie, dzielenie, mieszanie, separacja metali, dodatkowe pobory próbki, itp.)

- prosimy określić sposób odprowadzania nadmiaru węgla

- prosimy o dodatkowe informacje typu: czy system ma współpracować z wagami, czy ma posiadać dodatkowe dodatkowe panele, wizualizacje i sygnalizacje, pojemniki odbiorcze, itp.

2. Prosimy również o informację czy na etapie składania ofert Zamawiający wymaga przesłania „Wstępnego Opisu Technicznego” wraz z rysunkami koncepcji zabudowy?

3. Prosimy o informację czy w okresie 12 miesięcznej gwarancji wymagane są przeglądy producenta? Jeśli tak, to z jaką częstotliwością?

4. Prosimy o określenie czy w miejscu zabudowy występuje 22 strefa zagrożenia wybuchem (oznaczenie ATEX Ex II3D)?

W odpowiedzi Zamawiający informuje o modyfikacji treści Ogłoszenia o aukcji 311/INW/22 na modernizację automatycznych próbobiorników w ZPMW KWK Pniówek w poniższym zakresie:

- **Załącznik nr 2. Specyfikacja techniczna dodanie pkt VIII. Szczegóły zabudowy próbobiorników automatycznych:**

Wdrożone rozwiązania mają zapewniać automatyzację procesu poboru prób z węgla handlowego zgodnie z przyjętymi wymogami i procedurami. Będzie to możliwe poprzez zastosowanie próbobiorników:

- Wyposażonych w specjalne szuflady które przecinają strumień węgla w przesypie prowadzącym ze zbiornika na taśmę podającą węgiel do wagonów;
- Pobrana próbka w ilości kilku kilogramów (wg obowiązujących norm) musi zostać przetransportowana do kruszarki (konieczne jest zaprojektowanie i wdrożenie układu transportowego dedykowanego do warunków i specyfiki zabudowy);
- Układ transportowy powinien być wyposażony w urządzenie umożliwiające wychwytywanie ewentualnych zanieczyszczeń (m.in. metalowe, drewniane, tkaniny)
- Przetransportowana próbka powinna trafić bezpośrednio do kruszarki;
- Kruszarka powinna zapewnić skuteczne kruszenie próbki do uziarnienia poniżej 3 mm;
- Po skruszeniu powinien nastąpić proces dzielenia próbki z możliwością regulacji stopnia podziału;
- Pomniejszona próbka laboratoryjna kierowana zostaje do mieszalnika z możliwością odbierania z niego próbek ogólnych w ilości kilku kilogramów;

- Nadmiar materiału z procesu pobierania próbek powinien trafić do pojemnika buforowego wyposażonego w czujnik przepełnienia, z możliwością opróżnienia bezpośrednio do wagonu, którego obecność pod zbiornikiem jest sygnalizowana;
- Układ powinien mieć także możliwość pobrania tzw. próbek szybkościowych (laboratoryjnych- dodatkowa taca lub pojemnik) służących do bieżącego monitorowania parametrów węgla;
- Układ powinien posiadać możliwość odebrania próbki węgla niekruszonego;

Zabudowany system ma pracować w trybie pełni automatycznym, musi zostać zatem wyposażony w odpowiednie elementy m.in.:

- System sterowania umożliwiający programowanie np. ilości wagonów, częstotliwości poboru próby, współpracę z wagą załadunkową;
- Panel sterujący (zabudowany na szafie oraz zdublowany i umieszczony w pomieszczeniu laborantów);
- W miejscu obsługi załadunku wagonów powinna znajdować się sygnalizacja potwierdzająca gotowość próbobiornika automatycznego do pobierania próbek;
- Pozostałe elementy sterowania i wyposażenia elektrycznego niezbędnego do pracy całego systemu powinny spełniać wymogi związane z miejscem zabudowy (certyfikat CE, wykonanie w klasie IP65, ATEX ExII3D itd.)

Konieczne jest przedstawienie „Wstępnego Opisu Technicznego” wraz z koncepcją specyfikacji zabudowy (rysunek).

Wykonawca zapewni gwarancję na wszystkie elementy instalacji przez 12 miesięcy od końcowego odbioru. W okresie gwarancji Wykonawca zobowiązany jest do przeprowadzania niezbędnych prac serwisowych w celu utrzymania w sprawności próbobiorników oraz utrzymania certyfikacji.