

SPECYFIKACJA TECHNICZNA

do postępowania prowadzonego w trybie aukcji elektronicznej nt.:
Modernizacja automatycznych próbobiorników w ZPMW KWK „Pniówek”

I. PRZEDMIOT PRZETARGU:

Modernizacja automatycznych próbobiorników w ZPMW KWK „Pniówek”.

II. ZAKRES ZAMÓWIENIA:

Etap 1 – projekt i zabudowa próbobiorni na pierwszym torze załadowniczym

1. Zaprojektowanie rozwiązań dedykowanych w miejsce zabudowy oraz przedłożenie projektu Zamawiającemu. Po akceptacji będzie możliwe przejście do wdrożenia.
2. Demontaż starych urządzeń oraz instalacji, przebudowa wszystkich elementów infrastruktury które będą w kolizji lub będą ograniczać prace (barierki, elementy konstrukcji, osłony, zabezpieczenia, itd.);
3. Montaż przyjętych rozwiązań (urządzeń) wraz z podpięciem do instalacji;
4. Rozruch instalacji, prace kontrolno – regulacyjne, konieczne odbiory;
5. Certyfikacja (wg normy PN-G-04502:2014-11);
6. Odbiór i przekazanie służbom KWK do użytkowania (połączony z instruktorem załogi).

Etap 2 – zabudowa próbobiorni na drugim torze załadowniczym

1. Demontaż starych urządzeń oraz instalacji, przebudowa wszystkich elementów infrastruktury które będą w kolizji lub będą ograniczać prace (barierki, elementy konstrukcji, osłony, zabezpieczenia, itd.);
2. Montaż przyjętych rozwiązań (urządzeń) wraz z podpięciem do instalacji;
3. Rozruch instalacji, prace kontrolno – regulacyjne, konieczne odbiory;
4. Certyfikacja (wg normy PN-G-04502:2014-11);
5. Odbiór i przekazanie służbom KWK do użytkowania (połączony z instruktorem załogi).

III. GWARANCJA:

1. Wykonawca udziela gwarancji na okres 12-miesięcy od daty uruchomienia urządzenia.
2. Okres gwarancji rozpoczyna się od daty podpisania protokołu potwierdzającego uruchomienie urządzenia.
3. Wady będą usunięte w terminie ustalonym przez strony, w zależności od rodzaju wady. Jeżeli Wykonawca, po wezwaniu do usunięcia wad nie dopełni obowiązków wynikających z gwarancji, Zamawiający uprawniony będzie do usunięcia wad na koszt i ryzyko Wykonawcy, zachowując przy tym inne uprawnienia wynikające zarówno z umowy jak i rękojmi.
4. Gwarancja obejmuje wszelkie wady konstrukcyjne, materiałowe oraz wady funkcjonowania i wykonawstwa.
5. Części, zespoły lub podzespoły użyte w ramach gwarancji będą nowe i wolne od wad fizycznych oraz prawnych i praw majątkowych osób trzecich.
6. Warunki gwarancji określone będą w świadectwie gwarancyjnym wydawanym do każdej części, podzespołów, zespołów.
7. Gwarancja nie wyłącza uprawnień Zamawiającego z tytułu rękojmi za wady fizyczne lub prawne przedmiotu zamówienia.

IV. UWAGI I INFORMACJE DODATKOWE:

1. Przed złożeniem oferty, należy dokonać wizji lokalnej w obiekcie i zapoznać się z rejonem objętym zakresem robót i planem sytuacyjnym, po uprzednim telefonicznym ustaleniu terminu (tel. 32 756 25 77)
2. Wykonawca zapewnia, że na etapie projektowania rozwiązania techniczne będą konsultowane przez Wykonawcę z Zamawiającym.
3. Wykonawca powinien dysponować potencjałem technicznym i odpowiednią ilością pracowników z doświadczeniem w zakresie wykonywanych robót.
4. Firma wykonująca usługę w KWK „Pniówek” zobowiązana jest do:
 - Postępowania zgodnie z wdrożoną w kopalni Polityką Zintegrowanego Systemu Zarządzania w zakresie jakości, środowiska bezpieczeństwa i higieny pracy, oraz bezpieczeństwa informacji,
 - Przestrzegania aktualnie obowiązujących ustaw „Prawo ochrony środowiska”, oraz „O odpadach” w zakresie zawartej umowy oraz ustawy „Prawo Geologiczne i Górnicze”. Uważa się, że zgodne z ustawą o odpadach Wykonawca jest wytwarzającym odpady (nie dotyczy odpadów złomu), jakie powstają w trakcie realizacji zadania. W związku z tym Wykonawca musi spełnić nałożone z tego tytułu wymagania wynikające z ustawy o odpadach,
 - Zatrudniania na terenie kopalni pracowników z aktualnymi badaniami lekarskimi i przeszkolonymi w zakresie obowiązujących w Zakładzie Górniczym przepisów bhp, prowadzenia ruchu oraz bezpieczeństwa pożarowego, występujących zagrożeń,

porządku i dyscypliny pracy, zasad łączności i alarmowania, znajomości rejonu prac, a także zgłaszania wypadków i zagrożeń.

5. Wykonawca musi posiadać doświadczenie w zakresie prowadzenia prac związanych z przedmiotem zamówienia, co powinien udokumentować stosownymi referencjami (zgodnie z ogłoszeniem o aukcji).

VI. OKREŚLENIE MIEJSCA REALIZACJI ZAMÓWIENIA:

Modernizacja automatycznych próbobiorników będzie miała miejsce na dwóch torach załadowczych w obiekcie 5.1 Zakładu Przeróbki Mechanicznej Węgla, zaliczonego do ruchu Zakładu Górniczego w strefie 22 wybuchu pyłu węglowego.

VII. OKRES REALIZACJI ZAMÓWIENIA: 12 miesięcy od daty zawarcia umowy.

VIII. Szczegóły zabudowy próbobiorników automatycznych:

Wdrożone rozwiązania mają zapewniać automatyzację procesu poboru prób z węgla handlowego zgodnie z przyjętymi wymogami i procedurami. Będzie to możliwe poprzez zastosowanie próbobiorników:

- Wyposażonych w specjalne szuflady które przecinają strumień węgla w przesypie prowadzącym ze zbiornika na taśmę podającą węgiel do wagonów;
- Pobrana próbka w ilości kilku kilogramów (wg obowiązujących norm) musi zostać przetransportowana do kruszarki (konieczne jest zaprojektowanie i wdrożenie układu transportowego dedykowanego do warunków i specyfiki zabudowy);
- Układ transportowy powinien być wyposażony w urządzenie umożliwiające wychwytywanie ewentualnych zanieczyszczeń (m.in. metalowe, drewniane, tkaniny)
- Przetransportowana próbka powinna trafić bezpośrednio do kruszarki;
- Kruszarka powinna zapewnić skuteczne kruszenie próbki do uziarnienia poniżej 3 mm;
- Po skruszeniu powinien nastąpić proces dzielenia próbki z możliwością regulacji stopnia podziału;
- Pomniejszona próbka laboratoryjna kierowana zostaje do mieszalnika z możliwością odbierania z niego próbek ogólnych w ilości kilku kilogramów;

- Nadmiar materiału z procesu pobierania próbek powinien trafić do pojemnika buforowego wyposażonego w czujnik przepełnienia, z możliwością opróżnienia bezpośrednio do wagonu, którego obecność pod zbiornikiem jest sygnalizowana;
- Układ powinien mieć także możliwość pobrania tzw. próbek szybkościowych (laboratoryjnych- dodatkowa taca lub pojemnik) służących do bieżącego monitorowania parametrów węgla;
- Układ powinien posiadać możliwość odebrania próbki węgla niekruszonego;

Zabudowany system ma pracować w trybie pełni automatycznym, musi zostać zatem wyposażony w odpowiednie elementy m.in.:

- System sterowania umożliwiający programowanie np. ilości wagonów, częstotliwości poboru próby, współpracę z wagą załadunkową;
- Panel sterujący (zabudowany na szafie oraz zdublowany i umieszczony w pomieszczeniu laborantów);
- W miejscu obsługi załadunku wagonów powinna znajdować się sygnalizacja potwierdzająca gotowość próbobiornika automatycznego do pobierania próbek;
- Pozostałe elementy sterowania i wyposażenia elektrycznego niezbędnego do pracy całego systemu powinny spełniać wymogi związane z miejscem zabudowy (certyfikat CE, wykonanie w klasie IP65, ATEX ExII3D itd.)

Konieczne jest przedstawienie „Wstępny Opis Techniczny” wraz z koncepcją specyfikacji zabudowy (rysunek).

Wykonawca zapewni gwarancję na wszystkie elementy instalacji przez 12 miesięcy od końcowego odbioru. W okresie gwarancji Wykonawca zobowiązany jest do przeprowadzania niezbędnych prac serwisowych w celu utrzymania w sprawności próbobiorników oraz utrzymania certyfikacji.

