

Specyfikacja techniczna

1. Ogólne warunki techniczno-użytkowe przedmiotu zamówienia:

- 1.1. Odczynnik do flotacji węgla powinien należeć do III klasy produktów naftowych według rozporządzenia Ministra Gospodarki z dnia 21 listopada 2005r. w sprawie warunków technicznych, jakim powinny odpowiadać bazy i stacje paliw płynnych, rurociągi przesyłowe dalekosiężne służące do transportu ropy naftowej i produktów naftowych i ich usytuowanie, temperatura zapłonu nie niższa niż 60°C.
- 1.2. Odczynnik do flotacji węgla nie może być materiałem ciekłym zapalnym według rozporządzenia Ministra Gospodarki z dnia 18 września 2001r. w sprawie warunków technicznych dozoru technicznego, jakim powinny odpowiadać zbiorniki bezciśnieniowe i niskociśnieniowe przeznaczone do magazynowania materiałów ciekłych zapalnych.
- 1.3. Koszty badań, prób i materiałów o których mowa w szczegółowych warunkach techniczno - użytkowych niniejszej specyfikacji technicznej ponosi Wykonawca, a Zakład Przeróbki Mechanicznej Węgla JSW S.A., w którym wykonywane będą próby udostępni niezbędne instalacje, urządzenia i obsługę do przeprowadzenia prób. Wykonawca zapewni we własnym zakresie magazynowanie w wyznaczonym miejscu we własnych pojemnikach niezbędnej ilości odczynnika do przeprowadzenia prób.
- 1.4. Odczynnik do flotacji węgla powinien posiadać certyfikat lub inny dokument, wydany przez akredytowaną jednostkę certyfikującą, posiadającą uprawnienia w zakresie certyfikacji wyrobów będących przedmiotem zamówienia, potwierdzające zgodność wyrobu z dokumentacją techniczną, normami oraz, że dany wyrób można bezpiecznie stosować w zakładach górniczych. Dotyczy to także prób technologicznych.
- 1.5. Odczynnik do flotacji węgla musi być dostarczony autocysterną lub w kontenerach 1000 litrowych
- 1.6. Wykonawca zapewni w ramach dostawy odczynnika do flotacji węgla, odbiór na koszt własny pustych opakowań.
- 1.7. Odczynnik do flotacji węgla nie może ulegać rozwarstwieniu ani wytrącać stałych osadów.
- 1.8. Wykonawca będzie monitorował w każdym Zakładzie JSW S.A. poprawne działanie odczynnika do flotacji węgla i reagował, najpóźniej w ciągu 24 godzin od zgłoszenia e-mail, na informację użytkownika o nieprawidłowościach w działaniu przedmiotu zamówienia, dopełniając warunków techniczno-użytkowych przedmiotu zamówienia określonych w pkt. 1 i 2 Specyfikacji technicznej.
- 1.9. Odczynnik do flotacji węgla powinien być objęty gwarancją, której okres powinien wynosić 12 miesięcy.

2. Szczegółowe warunki techniczno-użytkowe przedmiotu zamówienia:

- 2.1. Stosowanie odczynnika do flotacji węgla ma umożliwić uzyskanie:
 - 2.1.1. zapozielenie flotokonzentratu nie wyższe niż 9,0% dla KWK Budryk
 - 2.1.2. zapozielenie odpadów flotacyjnych nie niższe niż 65% dla kopalni JSW S.A. wymienionej w punkcie 2.1.1.
 - 2.1.3. temperatura krzepnięcia poniżej -25 °C

- 2.2.** Przydatność odczynnika do flotacji węgla w JSW S.A., w tym niski poziom zużycia jednostkowego, wysoka selektywność procesu, wymagane zapocielenie określone w niniejszej Specyfikacji technicznej, powinna zostać potwierdzona poprzez:
- 2.2.1.** wstępne badania laboratoryjne, które zostaną wykonane na próbce nadawy pobranej przez Wykonawców we wskazanej kopalni JSW S.A. wymienionej w pkt. 2.2.2. Specyfikacji technicznej. Próbkę nadawy, pobrane do badań laboratoryjnych, będą pochodzić z jednej, tej samej, partii nadawy dla wszystkich Wykonawców. Próbkę nadawy zostanie przekazana Wykonawcy do jego własnych opakowań (pojemników).
- 2.2.1.1.** Próbkę nadawy zostaną pobrane przez Wykonawców podczas spotkania Wykonawców, które odbędzie się we wskazanej kopalni JSW S.A. wymienionej w pkt. 2.2.2. specyfikacji technicznej w terminie ustalonym z zakładami zamawiającego. Na spotkaniu wylosowana zostanie również kolejność przeprowadzenia przez Wykonawców dwutygodniowych prób technologicznych, o których mowa w punkcie 2.2.2. Specyfikacji technicznej. Zasady losowania ustalane są przez przedstawicieli służb kopalń JSW S.A. obecnych na spotkaniu Wykonawców.
- 2.2.2.** Sprawozdanie ze wstępnych badań laboratoryjnych wykonanych na próbce nadawy pobranej w KWK Budryk zgodnie z pkt. 2.2., ppkt. 2.2.1. Specyfikacji technicznej.
Sprawozdanie ze wstępnych badań laboratoryjnych, sporządzone do dwóch tygodni od daty pobrania próbek nadawy, powinno zawierać w swojej treści informacje dotyczące zapocielenia flotokonzentratu, zapocielenia odpadów flotacyjnych i przewidywanego zużycia odczynnika w gramach na tonę suchej masy nadawy. Kopię sprawozdania należy przekazać osobie odpowiedzialnej ze strony wyznaczonej kopalni JSW S.A., wskazanej w pkt. 2.2.4. Specyfikacji technicznej do 16 dni od daty pobrania próbek nadawy.
- 2.2.3.** Dwutygodniowe próby technologiczne przeprowadzone w warunkach przemysłowych JSW S.A. KWK Budryk pod warunkiem przedłożenia osobom określonym w pkt. 2.2.4. Specyfikacji technicznej sprawozdania ze wstępnych badań laboratoryjnych potwierdzających spełnienie wymagań. wraz z następującymi dokumentami:
- 2.2.3.1.** Certyfikat lub inny dokument, wydany przez niezależną jednostkę certyfikującą posiadającą uprawnienia w zakresie certyfikacji i opiniowania wyrobów będących przedmiotem zamówienia, potwierdzający zgodność wyrobu z dokumentacją techniczną, oraz, że dany wyrób można bezpiecznie stosować w zakładach górniczych.
- 2.2.3.2.** Instrukcja stosowania przedmiotu zamówienia.
- 2.2.3.3.** Karta charakterystyki preparatu.
- 2.2.3.4.** Ocena toksyczności i szkodliwości przedmiotu zamówienia wykonana przez Zakład Medycyny i Epidemiologii Środowiskowej Śląskiego Uniwersytetu Medycznego w Zabrze lub równorzędną jednostkę.
- 2.2.3.5.** Jeżeli załączone dokumenty nie zostały wydane na rzecz Wykonawcy, powinien on dołączyć oświadczenie podmiotu, na rzecz którego zostały one wydane, że Wykonawca umocowany jest do korzystania z uprawnień, wskazanych w tych dokumentach, a dokumenty te nie zostały anulowane lub wycofane. Przedmiotowe oświadczenie nie może być wydane wcześniej niż 3 miesiące przed upływem terminu składania ofert.
- 2.2.4.** Osobami odpowiedzialnymi ze strony kopalń JSW S.A. będą Kierownicy Działów (Główni Inżynierowie) Przeróbki Mechanicznej Węgla i Jakości Produkcji lub ich zastępcy - KWK Budryk

2.2.5. Podczas dwutygodniowej próby technologicznej Wykonawca będzie miał prawo do stałej kontroli procesu flotacji węgla na każdym etapie jego trwania. W przypadku nieobecności Wykonawca nie będzie mógł zgłaszać zastrzeżeń i uwag co do przeprowadzenia próby.

2.2.6. W przypadku stwierdzenia zakłóceń procesu technologicznego objawiających się niewłaściwą pracą węzła flotacji, odwadniania lub innych powiązanych z obiegiem wodno-mułowym na skutek wprowadzenia nowego odczynnika do flotacji węgla, próba może zostać natychmiast przerwana.

3. Wykaz dokumentów składanych wraz z ofertą:

3.1. Pozytywna opinia sporządzona przez Kierownika Działu (Głównego Inżyniera) Przeróbki Mechanicznej Węgla i Jakości Produkcji lub jego Zastępcę potwierdzająca przydatność odczynnika do flotacji węgla - podpisana przez Kierownika Ruchu Zakładu Górniczego lub jego zastępcę (na opinii musi widnieć pieczęć funkcyjna Kierownika Ruchu Zakładu Górniczego lub jego zastępcy) – z dwutygodniowych prób technologicznych przeprowadzonych w warunkach przemysłowych JSW S.A. z zastosowaniem oferowanego odczynnika do flotacji węgla w kopalniach węgla kamiennego przeprowadzonych zgodnie z pkt. 2.2. pkt.. 2.2.3.

3.1.1. Pozytywna opinia powinna zawierać w swojej treści informacje dotyczące zapocielenia flotokoncentratu, zapocielenia odpadów flotacyjnych, zużycia odczynnika na tonę nadawy w stanie suchym, selektywności procesu oraz informację potwierdzającą, że odczynnik do flotacji węgla spełnia wymagania w zakresie bezpiecznego stosowania. Należy przedstawić wyniki dwutygodniowych prób, okresu ich przeprowadzenia i ilości zużytego odczynnika do flotacji węgla.

3.2. Dla Wykonawców, którzy dostarczali przedmiot zamówienia do JSW S.A dopuszcza się odstępnie od badań laboratoryjnych oraz od prób technologicznych i złożenie wraz z ofertą pozytywnej opinii, wystawionej nie wcześniej niż 3 miesiące przed datą złożenia ofert, podpisanej przez Kierownika Ruchu Zakładu Górniczego JSW S.A., w którym stosował ofertowany przedmiot zamówienia. Dodatkowo Wykonawca musi złożyć wraz z ofertą stosowne oświadczenie stanowiące załącznik nr 1 do niniejszej Specyfikacji technicznej.

3.3. Certyfikat lub inny dokument, wydany przez akredytowaną jednostkę certyfikującą posiadającą uprawnienia w zakresie certyfikacji i opiniowania wyrobów będących przedmiotem zamówienia, potwierdzające zgodność wyrobu z dokumentacją techniczną oraz że dany wyrób można bezpiecznie stosować w zakładach górniczych,

3.4. Instrukcję stosowania przedmiotu zamówienia,

3.5. Kartę charakterystyki preparatu.

4. Wykaz dokumentów składanych wraz z pierwszą dostawą przedmiotu zamówienia:

4.1. Certyfikat lub inny dokument, wydany przez akredytowaną jednostkę certyfikującą posiadającą uprawnienia w zakresie certyfikacji i opiniowania wyrobów będących przedmiotem zamówienia, potwierdzające zgodność wyrobu z dokumentacją techniczną oraz że dany wyrób można bezpiecznie stosować w zakładach górniczych,

4.2. Instrukcję stosowania przedmiotu zamówienia,

4.3. Kartę charakterystyki preparatu,

4.4. Ocena toksyczności i szkodliwości przedmiotu zamówienia wykonana przez Zakład Medycyny i Epidemiologii Środowiskowej Śląskiego Uniwersytetu Medycznego w Zabrze lub równorzędną jednostkę.

5. Wykaz dokumentów składanych wraz z każdą dostawą przedmiotu zamówienia:

5.1. Dokument kontroli jakości,

5.2. Deklarację zgodności,

5.3. Dokument gwarancji.

6. Tłumaczenia dokumentów:

6.1 Dokumenty wymienione w niniejszej Specyfikacji technicznej zostaną sporządzone w języku polskim. Dokumenty sporządzone w języku obcym Wykonawca/Dostawca składa wraz z tłumaczeniem na język polski. Treść tłumaczenia będzie wiązała obie strony. W razie wątpliwości co do prawidłowości tłumaczenia złożonego na etapie realizacji zamówienia Zamawiający/Odbiorca uprawniony będzie uzyskać na koszt Wykonawcy/Dostawcy tłumaczenie przysięgłe przedłożonego przez niego dokumentu.